



IKHTISAR KEBERLANJUTAN ECOLAB TAHUN 2020

Bermitra untuk Tujuan Mulia

Memimpin dalam Mengubah Dunia

Pelajari lebih lanjut tentang upaya keberlanjutan di [Ecolab.com](https://www.ecolab.com)

ECOLAB[®]
Everywhere It Matters.™

Melalui kemitraan yang penuh makna dengan pelanggan kita, Ecolab membantu bisnis menerapkan praktik mengurangi penggunaan sumber daya sekaligus membantu memaksimalkan nilai total yang diberikan.

Dengan fokus pada keahlian kita untuk melindungi air, makanan, kesehatan, dan iklim dunia, kita mendorong keberlanjutan dan pertumbuhan bisnis yang bertanggung jawab sekaligus mendukung komunitas yang sehat.

Tim problem solver global kami yang inovatif dan penuh tekad bermitra dengan bisnis di seluruh dunia untuk membantu memastikan keputusan hari ini akan membantu melindungi lingkungan kita dan mendukung kehidupan yang aman dan sehat.



Pada tahun 2020, kita telah membantu pelanggan



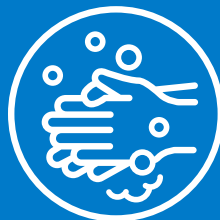
AIR

Menghemat
206 MILIAR
galon air



MAKANAN

Menyediakan
makanan yang
aman bagi
1,3 MILIAR
orang



KESEHATAN

Membersihkan
66 MILIAR
tangan



IKLIM

Menghindari
3,5 JUTA
metrik ton emisi
gas rumah kaca

Memanfaatkan keahlian kita untuk membantu memerangi virus COVID-19

Pada tahun 2020, kita merasakan peran penting yang dimiliki Ecolab dalam membantu pelanggan dan tim kita menanggapi tantangan darurat dan belum pernah terjadi sebelumnya akibat virus COVID-19. Kita telah dan akan terus mendukung pelanggan, tim, dan komunitas kita melalui sumber daya, solusi, dan layanan bersama.

MENDUKUNG PELANGGAN KITA

- Membantu melayani pelanggan dengan aman dan memenuhi peningkatan permintaan untuk pembersihan, disinfektan, dan solusi kebersihan penting kami, yang naik lima hingga lima belas kali di atas volume normal.
- Membangun [program Ecolab Science Certified™](#), program komprehensif berbasis ilmu pengetahuan yang membantu memberikan tingkat kebersihan yang lebih tinggi dan memberi pelanggan kepercayaan diri untuk kembali ke tempat mereka biasa makan, menginap, dan berbelanja.

MELINDUNGI TIM KITA

- Meningkatkan protokol kebersihan dan sanitasi di fasilitas kita, memberikan alat pelindung diri, dan menerapkan jaga jarak.
- Mendukung tim kita melalui perlindungan gaji dan perluasan perlindungan perawatan kesehatan.

MELAYANI KOMUNITAS KITA

- [Mendonasikan lebih dari \\$11 juta](#) dalam bentuk produk kebersihan, sanitasi, dan kesehatan publik penting untuk mendukung upaya bantuan di seluruh dunia.
- Berkontribusi terhadap [Dana Bantuan Karyawan Restoran dari National Restaurant Association](#) dan kampanye penggalangan dana Change is On the Menu.

Kemitraan untuk meningkatkan komunitas kita

Ecolab mendukung program dan inisiatif yang membantu melindungi manusia dan alam dalam komunitas tempat kita hidup dan bekerja.

SOROTAN TAHUN 2020 MENCAKUP:

\$23 JUTA didonasikan ke komunitas lokal; **\$5 JUTA** dari total ini dihibahkan kepada organisasi yang memberikan bantuan COVID-19, mendukung kebutuhan dasar dan pelatihan kerja.

Mendonasikan lebih dari **\$11 JUTA** dalam bentuk produk, setara dengan **4,5 JUTA** pound ke upaya bantuan seluruh dunia dalam kemitraan dengan bantuan World Emergency.

Mengumumkan kemitraan dengan [Water.org](#) untuk memberikan akses ke air minum yang berkelanjutan dan peningkatan sanitasi untuk **100.000 ORANG** yang hidup dalam kemiskinan di India, sekaligus berkontribusi lebih dari **26 JUTA** galon air per tahun untuk kesehatan daerah aliran sungai di cekungan sungai yang sangat penting.

Mendukung [Kampanye Our Water](#) dari Nature Conservancy, yang berakhir pada Desember 2020 dan mengumpulkan lebih dari **\$21 JUTA** dalam bentuk dana pribadi dan **\$103 JUTA** dalam bentuk dana publik.

Penghargaan dan pengakuan



Mendorong peningkatan kinerja, efisiensi operasional, dan dampak keberlanjutan



Menciptakan nilai merupakan tujuan utama dari setiap bisnis karena nilai mendorong pertumbuhan. Ecolab berdedikasi memberikan nilai untuk mendorong dampak yang berarti bagi pelanggan, mitra, dan komunitas kita.

Studi kasus sepanjang laporan ini menunjukkan secara langsung bagaimana Ecolab membantu memberikan hasil yang penting melalui kemitraan, wawasan, teknologi, dan pelatihan.

Memberikan nilai, memberdayakan pelanggan

Baik meningkatkan kesehatan dan keselamatan pekerja garis depan, meminimalkan emisi gas rumah kaca untuk pembangkit listrik, maupun melindungi keamanan makanan untuk jaringan restoran, Ecolab membantu memberikan nilai di tempat yang penting.

Kita tahu bahwa perubahan yang nyata dan bertahan lama meningkat saat manfaat ekonomi dan lingkungan sejalan, memberikan peningkatan kinerja, efisiensi operasional, dan dampak yang berkelanjutan.

eROI singkatan dari pengembalian eksponensial atas investasi

eROI adalah proses mengukur manfaat dan nilai total yang diberikan melalui solusi dan layanan Ecolab – dari meningkatkan produktivitas dan potensi kinerja hingga membantu mengurangi biaya operasional dan mendorong efisiensi sekaligus mencapai tujuan tanggung jawab perusahaan dan menciptakan dampak positif di dunia.

Pendekatan kita membedakan kita dari perusahaan lain. eROI adalah cara kita memperlihatkannya, dengan menunjukkan pengembalian atas investasi pelanggan kita dengan hasil yang penting.

Pada tahun 2020, proyek eROI yang didokumentasikan dan diselesaikan dengan pelanggan memberikan lebih dari \$877 miliar dalam penghematan tahunan di seluruh dunia.

Dengan membantu menentukan dan memberikan nilai, Ecolab mendukung pelanggan kita, meningkatkan nilai yang mereka ciptakan di dunia. Praktik kita sejalan dengan ambisi pelanggan dan mendorong hasil bisnis eksponensial yang menciptakan lingkungan dan komunitas yang sehat.

Kita bermitra untuk tujuan mulia.

eROISM
by Ecolab

Ikon yang tercantum di bawah ini untuk mengetahui lebih lanjut tentang tipe eROI yang kami ciptakan.



AIR



ENERGI



LIMBAH



GAS RUMAH KACA



BIAYA



KEAMANAN MAKANAN



PRODUKTIVITAS



PROFITABILITAS



KESEHATAN DAN KESELAMATAN MANUSIA



TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN



TANGGUNG JAWAB LINGKUNGAN



PERLINDUNGAN MEREK



KUALITAS PRODUK



PERLINDUNGAN ASET



WYNDHAM
HOTELS & RESORTS

Meningkatkan keamanan di Wyndham dengan solusi sederhana dan berkelanjutan

WAWASAN

Wyndham Hotels & Resorts adalah perusahaan hotel global yang terdiri dari merek-merek ternama, termasuk Days Inn®, Ramada®, Super 8®, La Quinta®, dan Wyndham®. Dengan lebih dari 8.900 lokasi di seluruh dunia, mereka selalu mencari solusi yang memudahkan pembersihan dan efisien bagi waralaba mereka sekaligus menghemat air dan energi untuk mengurangi jejak lingkungan global mereka.



Segara setelah terjadinya pandemi global COVID-19, Wyndham bekerja sama dengan Ecolab untuk menguji kembali protokol pembersihan saat mereka menerima tamu kembali. Ecolab memiliki peran penting dalam mendukung inisiatif Count on Us® Wyndham saat mereka mulai membutuhkan penggunaan disinfektan Ecolab di semua kamar hotel serta tempat umum di seluruh AS dan Kanada.

INOVASI

Ingin mengurangi jumlah produk yang dibutuhkan untuk membersihkan setiap properti sekaligus tetap mempertahankan standar kebersihan yang tinggi, Wyndham bermitra dengan tim Ecolab. Ecolab solutions seperti Program laundry aquanomic kami - membantu mengurangi langkah dalam mencuci, penggunaan air, dan suhu air - memudahkan waralaba Wyndham di AS dan Kanada untuk memberikan hasil laundry yang bersih kepada tamu sekaligus mengurangi penggunaan air dan energi secara keseluruhan.

Tim Ecolab juga bekerja sama dengan tim Wyndham untuk menemukan cara baru agar pembersihan menjadi lebih sederhana dan lebih berkelanjutan. Larutan seperti Oasis Pro surface cleaner mempersingkat proses pembersihan - membantu lokasi Wyndham tetap bersih - sekaligus mengurangi jumlah limbah plastik yang dihasilkan di setiap lokasi.

DAMPAK

Solusi Ecolab yang bersih dan efisien dalam sumber daya membantu tim Wyndham menghemat biaya, energi, dan waktu, sehingga mereka dapat fokus memberikan tamu mereka penginapan yang bersih dan nyaman.

SOLUSI

• Program Laundry Aquanomic™ • Oasis Pro® Solutions • Wash 'N Walk™ Floor Cleaner

eROISM
by Ecolab

Penghematan Tahunan

AIR

160 juta galon
(610.000 m³) air

ENERGI

28 juta kWh

GAS RUMAH KACA

5.800 metrik ton CO₂

LIMBAH

430,000 lbs
(195 metrik ton) plastik

PRODUKTIVITAS

185.000 jam
tenaga kerja diperoleh

KESEHATAN DAN KESELAMATAN MANUSIA

Sistem distribusi otomatis
membantu mengurangi paparan

TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN

\$10 juta



Meningkatkan produktivitas dan sumber daya lokal untuk Tata Steel

WAWASAN

Sebagai bahan utama untuk bangunan dan infrastruktur, penting agar baja kuat dan dapat diandalkan. Namun, mendapatkan dan memproses batu bara berkualitas premium untuk membuat baja yang dapat digunakan membutuhkan proses yang intensif baik waktu maupun sumber daya. Tata Steel adalah perusahaan manufaktur baja yang berbasis di India. Perusahaan ini tertarik untuk mengidentifikasi peluang meningkatkan hasil produk batu bara berkualitas tinggi dalam proses pembuatan baja. Kemampuan untuk memproduksi batu bara berkualitas tinggi akan membantu meminimalkan impor yang dibutuhkan untuk manufaktur baja, sehingga akan membantu menghemat biaya dan mendukung inisiatif Make in India, mendorong perusahaan untuk mencari sumber daya lokal dan tidak mengimpor sumber daya.

INOVASI

Dibangun berdasarkan kemitraan selama satu dekade, tim Nalco Water bekerja sama dengan Tata Steel untuk mengoptimalkan proses menghilangkan abu dari batu bara menggunakan NALFLOTE™ Flotation Aid. Untuk meningkatkan kualitas batu bara yang mendukung pembuatan baja, abu harus dihilangkan dari batu bara menggunakan air selama proses yang disebut 'pencucian batu bara'. Semakin banyak abu dihilangkan, semakin tinggi kualitas batu bara. Biasanya, saat menghilangkan kandungan abu dari batu bara, sebagian batu bara tidak dapat digunakan dan sebagian menjadi limbah. Menggunakan NALFLOTE™ dalam proses penghilangan abu membantu meningkatkan perolehan kembali produk yang tidak dapat digunakan sekaligus mengurangi jumlah batu bara yang terbuang di akhir proses. Hal ini membantu meminimalkan jumlah batu bara mentah yang harus dicari Tata Steel, sehingga mereka dapat memanfaatkan sumber daya lokal dengan lebih baik. Larutan pengapung adalah larutan berbasis air, tidak mudah tersulut, dan tidak berbahaya, yang membantu mendukung tujuan keselamatan Tata Steel.

DAMPAK

Sejak penerapan program ini, Tata Steel dapat mengurangi limbah dan penggunaan sumber daya alam, meningkatkan keselamatan karyawan, dan mengurangi impor sekaligus meningkatkan produktivitas operasional mereka. Pengurangan impor ini membantu Tata Steel menghemat biaya operasional, dan peningkatan produktivitas meningkatkan profitabilitas keseluruhan Tata Steel dari operasi tersebut. Apabila digabungkan, penghematan biaya impor dan peningkatan produksi menghasilkan peningkatan pendapatan tahunan sebesar \$500.000.

LARUTAN UTAMA

- NALFLOTE™ Flotation Aid



Penghematan Tahunan

LIMBAH

Mengurangi
41.000
metrik ton bahan mentah

PRODUKTIVITAS

Peningkatan produktivitas pabrik sebesar
5.000
metrik ton batu bara bersih

KESEHATAN DAN KESELAMATAN MANUSIA

Penggunaan larutan tidak berbahaya

TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN

\$500,000

Pengurangan impor ini membantu Tata Steel menghemat biaya operasional, dan peningkatan produktivitas meningkatkan profitabilitas keseluruhan operasional Tata Steel.



Membantu meningkatkan keselamatan dan memperkuat operasi keberlanjutan untuk Chandra Asri

WAWASAN

Chandra Asri Petrochemical adalah perusahaan petrokimia terintegrasi yang terbesar di Indonesia. Perusahaan ini memproduksi bahan mentah yang digunakan dalam berbagai produk sehari-hari, dari kemasan makanan dan tangki air hingga suku cadang otomotif dan alat pelindung diri. Perusahaan ini berkomitmen untuk mengurangi jejak lingkungannya melalui berbagai inisiatif, termasuk meminimalkan penggunaan air dan energi.

INOVASI

Membangun kemitraan sejak lama dengan Chandra Asri, Ecolab memberikan keahlian di lokasi, teknologi muktahir, dan bahan kimia berkelanjutan untuk perusahaan ini. Tim kita memperkenalkan 3D TRASAR™, solusi manajemen air yang memberikan wawasan digital untuk operasi pabrik dan mengidentifikasi peluang untuk meningkatkan efisiensi operasional, dan PRISM™ Technologies yang melindungi aset dari pencemaran, atau akumulasi bahan yang tidak diinginkan pada permukaan padat.

DAMPAK

Pada akhirnya, perpaduan solusi ini menghasilkan operasi yang lebih efisien di salah satu fasilitas Chandra Asri dan menginspirasi tim untuk memperluas solusi ke pabrik kedua. Dengan memberikan penghematan air dan energi menggunakan 3D TRASAR™, pabrik ini membuat kemajuan menuju tujuan keberlanjutan sekaligus mengurangi biaya produksi. Dan dengan menggunakan PRISM™, Chandra Asri mengurangi emisi pabrik dan menurunkan kebutuhan akan pembersihan manual, membantu melindungi karyawannya.

LARUTAN UTAMA

- TEKNOLOGI PRISM™
- TEKNOLOGI 3D TRASAR™



Menghemat air dan energi menggunakan 3D TRASAR™, pabrik ini membuat kemajuan menuju tujuan keberlanjutan sekaligus mengurangi biaya produksi.



Penghematan Tahunan

AIR

92 juta galon
(350.000 m³) air

ENERGI

6 juta
kWh

GAS RUMAH KACA

2.100
metrik ton CO₂

75%
Pengurangan NO_x

LIMBAH

125 juta galon
(470.000 m³) air limbah

TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN

\$4,5 juta



Meningkatkan kepatuhan pembersihan kamar pasien dan membantu mengurangi tingkat infeksi terkait perawatan kesehatan dengan Gillette Children's Hospital

WAWASAN

Tahun 2020 memberikan kesadaran serta kecermatan yang lebih tinggi mengenai bagaimana kita menjaga kebersihan ruangan, terutama dalam lingkungan perawatan kesehatan. Namun, pentingnya mencegah penyebaran kuman di permukaan telah menjadi prioritas Gillette Children's bahkan sebelum COVID-19. Gillette Children's adalah pusat perawatan kesehatan khusus yang fokus pada anak-anak yang menderita disabilitas dan kebutuhan medis kompleks di Minnesota. Rumah sakit ini ingin mengidentifikasi peluang untuk menyesuaikan praktik pembersihan kamar pasiennya untuk meningkatkan kepatuhan pembersihan lingkungan dan membantu mengurangi infeksi terkait perawatan kesehatan (HAIs), yang dapat diderita pasien yang bersentuhan dengan tangan atau permukaan yang tidak bersih saat menerima perawatan medis. Hal ini akan membantu memastikan kamar pasien dibersihkan secara konsisten.

INOVASI

Ecolab bermitra dengan Gillette Children's untuk menerapkan Program Kamar Pasien Ecolab, yang membantu memastikan kamar pasien dibersihkan secara konsisten.

Program ini menggunakan OxyCide™ Daily Disinfectant Cleaner dengan aktivitas yang bersifat sporadis untuk membersihkan dan mendesinfeksi permukaan yang sering disentuh seperti wastafel dan permukaan meja dikombinasikan dengan DAZO® Fluorescent Marking Gel dan senter UV berpaten dari Ecolab untuk mengukur dengan cepat dan objektif seberapa teliti permukaan telah dibersihkan. Hal terpenting, karena OxyCide mendesinfeksi dan membersihkan permukaan secara simultan, Gillette Children's dapat mempersingkat prosedur pembersihan, menghemat waktu staf dan biaya tenaga kerja sekaligus terus mengurangi potensi paparan HAIs.

Program ini juga menampilkan dasbor untuk melacak dan membagikan hasil kebersihan kamar DAZO® dan mengidentifikasi peluang yang dapat ditindaklanjuti untuk pelatihan langsung tambahan dengan para eksekutif akun lokal yang berdedikasi untuk membantu penerapan dan pelatihan rumah sakit, memantau progres, dan menganalisis metrik kinerja untuk membantu memastikan keberhasilan program dari tingkat department, tim, hingga ke tingkat individual atau objek

DAMPAK

Program Kamar Pasien membantu membangun hubungan yang jelas dan berkelanjutan antara meningkatkan pemantauan, umpan balik dan pelatihan, dan membantu mengurangi insiden HAIs. Gillette Children's merasakan peningkatan kepatuhan pembersihan permukaan yang sering disentuh dari 37% menjadi 90% dan merasakan penurunan sebesar 65% dalam hal HAIs dalam periode tiga tahun yang sama, membantu mendorong produktivitas dengan meningkatkan pergantian tempat tidur pasien dan yang paling penting menjaga anak-anak aman selama mereka dirawat inap.



Penghematan Tahunan

KESEHATAN DAN KESELAMATAN MANUSIA

HAIs turun sebesar

65%

PRODUKTIVITAS

Peningkatan ketelitian pembersihan permukaan yang sering disentuh dari

37% menjadi 90%

BIAYA

\$133.000

penghindaran biaya tahunan

TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN

\$133.000 tahunan

LARUTAN

- DAZO® Fluorescent Marking Gel dan Senter berpaten untuk mengukur dengan teliti pembersihan yang cepat dan objektif
- OxyCide™ Daily Disinfectant Cleaner memungkinkan intervensi proaktif terhadap *C. difficile* dan HAIs lainnya



Menunjukkan kekuatan keselamatan dan keberlanjutan untuk perusahaan energi swasta

WAWASAN

Memberikan energi dengan aman dan berkelanjutan adalah prioritas salah satu perusahaan energi swasta terbesar di Meksiko. Salah satu pembangkit listrik lokalnya adalah contoh utama bagaimana perusahaan tersebut mempraktikkan komitmen ini.

Pabrik ini bergantung pada air limbah kota untuk proses pembuatan listriknya. Pabrik ini telah menggunakan gas klorin untuk menghilangkan kontaminan sehingga air cukup bersih untuk digunakan dalam menara pendingin dan sistem osmosis terbalik (RO), yang menghilangkan kotoran melalui penyaringan. Meskipun pendekatan ini membuat pertumbuhan mikrobial tetap terpantau, namun memerlukan sejumlah besar biosida dan penggantian silinder gas klorin mingguan - pekerjaan untuk dua orang yang sangat berisiko.

Selain itu, penggunaan biosida yang ekstensif memiliki dampak negatif pada kinerja membran RO dan kemampuannya untuk menyaring air limbah. Untuk memperbaikinya, pembangkit harus melepas sistem RO untuk pembilasan selama enam hari dalam setahun, yang menyebabkan kerugian produksi. Pembangkit ini memerlukan larutan pra-perawatan yang lebih baik untuk lingkungan, keselamatan pekerja, dan produktivitas.

INOVASI

Nalco Water, sebuah Ecolab company, merekomendasikan program klorin dioksida Purate™, yang mendesinfeksi dan merawat air, dengan aman dan selamat. Purate™ dirancang untuk menjaga kualitas air tanpa penggunaan biosida dalam jumlah besar, sedangkan sistem pemantauan online memungkinkan pembangkit untuk memperbaiki fluktuasi kualitas air secara real-time. Purate™ adalah bagian dari pendekatan holistik pembangkit terhadap perawatan air. Ini termasuk dua solusi digital Ecolab lainnya yang mempromosikan penggunaan air dan energi secara efisien: Teknologi 3D TRASAR™ untuk Air Pendingin, Boiler, dan Membran serta Program OMNI™, yang mengoptimalkan transfer panas untuk memberikan keandalan.

DAMPAK

Sebagai hasil beralih ke Teknologi Purate™, kualitas air proses pembangkit meningkat, dan penggunaan biosidanya relatif berkurang. Penggunaan dan biaya energi menurun, dan keselamatan serta produktivitas meningkat melalui peniadaan penggantian silinder gas mingguan dan pengurangan pembilasan sistem RO. Semua manfaat ini mendukung mendukung komitmen pelanggan untuk meminimalkan dampak lingkungan sekaligus memenuhi kebutuhan pelanggannya dengan cara yang aman dan berkelanjutan.

SOLUSI

- Teknologi Purate™
- Teknologi 3D TRASAR™
- Program OMNI™

Penghematan Tahunan

ENERGI

Menghemat konsumsi energi sebesar
2.800 MWh

GAS RUMAH KACA

2.000 metrik ton

BIAYA

Mengurangi penggunaan bahan kimia, penghematan
\$136,000

PRODUKTIVITAS

\$41.000
Peningkatan ketersediaan air untuk turbin gas

PERLINDUNGAN ASET

Menghilangkan perawatan sistem klorinasi dan penurunan sebesar 60% dalam penyiraman RO, penghematan
\$30.000

KESEHATAN DAN KESELAMATAN MANUSIA

\$58.000
penurunan dalam pengeluaran APD sehubungan dengan peningkatan keselamatan karyawan

TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN

\$265,000



eROISM
by Ecolab

Meningkatkan kekuatan pembersihan dan penghematan air untuk lini produksi kosmetik dan perawatan diri

WAWASAN

Dengan meningkatnya minat pelanggan dalam produk berkelanjutan, mengurangi dampak lingkungan penting bagi merek konsumen. Ecolab bekerja sama dengan perusahaan besar multinasional kosmetik dan perawatan diri untuk mengidentifikasi peluang dalam memaksimalkan produktivitas dan mengurangi biaya total operasional sekaligus menjalankan operasional berkelanjutan selaras dengan sasaran keberlanjutan perusahaan.

INOVASI

Pelanggan mencari cara untuk meningkatkan efisiensi operasional dan ingin mengurangi waktu dan air yang diperlukan untuk membersihkan peralatan yang digunakan untuk memproduksi kosmetik mereka. Produk tata rias dan perawatan diri diatur, dan peralatan yang digunakan untuk memproduksinya harus dibersihkan disanitasi dengan standar ketat. Pelanggan memerlukan solusi pembersihan global yang akan memaksimalkan kapasitas produksi setiap pabrik sekaligus membantu memastikan standar kualitas tertinggi. Tim Ecolab bekerja sama dengan mereka untuk mengidentifikasi peluang dalam menargetkan residu produk yang sulit dibersihkan, seperti titanium oksida, seng oksida, dan silikon dalam lini produknya sekaligus mengurangi penghentian produksi, risiko penanganan manual terhadap karyawan dari pembersihan manual tambahan serta jumlah air yang digunakan untuk membersihkan setiap peralatan. Ecolab bekerja sama dengan salah satu pabrik pelanggan untuk mengoptimalkan program pembersihan mereka yang ada dengan teknologi Risil Mat™ kami, detergen basa inovatif yang ideal untuk menghilangkan residu membandel dari pemrosesan produk perawatan diri dan kosmetik. Risil Mat™ memberikan solusi yang aman dan dapat diproduksi ulang untuk pabrik dan memungkinkan mereka membersihkan peralatan dengan sekali pelaksanaan.

DAMPAK

Program Risil Mat™ Ecolab secara signifikan membantu mengurangi kebutuhan akan pembersihan manual - membantu pelanggan meningkatkan kapasitas produksinya, memungkinkan operasional yang lebih aman, dan bekerja lebih ramah lingkungan. Berkat kompatibilitas Risil Mat™ dengan peralatan yang ada, program ini juga mengurangi biaya dengan meniadakan kebutuhan akan investasi modal baru yang bersifat segera atau perluasan untuk memenuhi target produksinya. Selain itu, konsumsi air, energi, dan emisi gas rumah kaca di pabrik juga menurun secara signifikan di seluruh lini produksi, menunjukkan komitmen pada keberlanjutan kepada pelanggannya.

SOLUSI

• Program Risil Mat™ Ecolab

Penghematan Tahunan

AIR

48% penurunan
limbah air setara dengan
96.000 galon
(370 m³) air

ENERGI

31% penurunan
konsumsi energi setara dengan
4.900 kWh

GAS RUMAH KACA

31% penurunan
emisi CO₂

PRODUKTIVITAS

50% penurunan
waktu pembersihan dan 9%
kenaikan kapasitas

KESEHATAN DAN KESELAMATAN MANUSIA

Peningkatan keselamatan
karyawan dan pengoptimalan
prosedur pembersihan fisik

TOTAL NILAI YANG DIBERIKAN

\$360,00

Terdepan melalui kemitraan

Kami bekerja setiap hari untuk menciptakan nilai bagi pelanggan global kami, memberdayakan mereka untuk mencapai sasaran lingkungan dan operasional serta mewujudkan ambisi tanggung jawab perusahaannya. Dengan wawasan dan teknologi unik, kami menyediakan solusi yang memberikan hasil positif dan dampak jangka panjang untuk pelanggan kami dan dunia.



Keahlian kami

Tantangan terbesar di dunia memerlukan pemecah masalah terbaik di dunia:



AIR

Kami mengelola lebih dari **1 triliun** galon air untuk pelanggan, dan keahlian serta solusi kami secara signifikan membantu mengurangi, menggunakan kembali, dan mendaur ulang air serta melindungi sumber daya bernilai ini.



MAKANAN

Para pakar kami sangat mengutamakan keamanan makanan dengan solusi mulai dari lahan pertanian hingga hidangan di meja, membantu mencegah lebih dari **7,6 juta** penyakit yang berasal dari makanan per tahunnya.



KESEHATAN

Kami membantu mencegah penyebaran penyakit dan mengurangi **1,8 juta** infeksi dan membersihkan **66 milyar** tangan setiap tahun, sekaligus menjaga tempat kita berkumpul dan memulihkan diri lebih bersih dan lebih aman.



IKLIM

Dengan inovasi energi, kami membantu pelanggan menghemat lebih dari **44 triliun** BTU energi dan menghindari **3,5 juta** metrik ton emisi gas rumah kaca per tahun.

Pelajari lebih lanjut tentang bagaimana kami dapat membantu Anda mencapai hasil eksponensial melalui operasional yang bertanggung jawab: [Ecolab.com/CSR](https://www.ecolab.com/CSR)



Hubungi sales representative Ecolab untuk mempelajari lebih lanjut tentang bagaimana kami dapat membantu Anda meningkatkan efisiensi sekaligus mengurangi air, energi, emisi gas rumah kaca, dan banyak lagi.

Kisah dampak pelanggan yang tercakup dalam ringkasan ini didukung oleh studi kasus yang komprehensif.

Kondisi, prosedur, dan hasil yang dijelaskan dalam setiap kisah dampak pelanggan secara akurat merefleksikan antisipasi hasil produk dan layanan Ecolab berdasarkan kondisi tertentu, yang sebagian atau seluruhnya mungkin unik dalam setiap kisah. Diperkirakan akan ada hasil yang dapat dibandingkan berdasarkan kondisi yang dapat dibandingkan, namun hasilnya dapat bervariasi.

ECOLAB[®]

Kantor Pusat Global
1 Ecolab Place, St. Paul, MN 55102
www.ecolab.com | 1800 2 ECOLAB

©2021 Ecolab USA Inc. Semua hak dilindungi undang-undang. 57446/0800/0521