



Partenaires pour la bonne cause

Agir dans un monde qui se transforme

En savoir plus sur notre engagement en matière
de développement durable [Ecolab.com](https://www.ecolab.com)

ECOLAB[®]
Everywhere It Matters.™

Grâce à un partenariat ciblé avec ses clients, Ecolab aide les entreprises à adopter des pratiques qui réduisent l'utilisation des ressources tout en contribuant à maximiser la valeur totale apportée.

En concentrant notre expertise sur la protection de l'eau, de l'alimentation, de la santé et du climat dans le monde, nous favorisons la croissance durable et responsable des entreprises tout en préservant la santé des communautés.

Notre équipe internationale, composée de personnes créatives et déterminées à résoudre les problèmes, travaille en partenariat avec des entreprises du monde entier pour faire en sorte que les décisions prises aujourd'hui contribuent à protéger notre environnement et à favoriser une vie sûre et saine.



En 2020, nous avons aidé nos clients



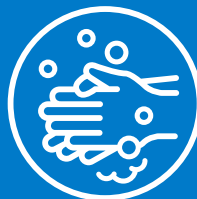
EAU

À économiser
780
MILLIARDS
de litres d'eau



ALIMENTATION

À fournir une
alimentation
saine à
1,3 MILLIARD
de personnes



SANTÉ

À nettoyer
66
MILLIARDS
de mains



CLIMAT

À éviter
3,5 MILLIONS
de tonnes métriques
d'émissions de gaz
à effet de serre

Mettre notre expertise au service de la lutte contre le virus de la COVID-19

En 2020, nous avons reconnu le rôle important qu'Ecolab pouvait jouer pour aider nos clients et nos équipes à répondre aux défis urgents et sans précédent présentés par la COVID-19. Aujourd'hui comme demain, nous continuons à soutenir nos clients, nos équipes et nos communautés par le biais de ressources, de solutions et de services partagés.

SOUTENIR NOS CLIENTS

- Nous avons contribué à servir les clients en toute sécurité et à répondre à la demande accrue en solutions essentielles de nettoyage, de désinfection et d'hygiène, une demande cinq à quinze fois supérieure aux volumes normaux.
- Nous avons établi le programme [Ecolab Science Certified™](#), un programme complet, fondé sur des données scientifiques, qui permet d'atteindre un niveau de propreté supérieur et de donner aux clients et aux collaborateurs la confiance nécessaire pour revenir dans les lieux où ils mangent, résident et font leurs courses.

PROTECTION DES ÉQUIPES

- Nous avons amélioré les protocoles de nettoyage et de désinfection dans nos installations, fourni des équipements de protection individuels et mis en place une distanciation sociale.
- Nous avons soutenu notre équipe par la protection des salaires et l'élargissement de la couverture santé.

SERVIR NOS COMMUNAUTÉS

- [Nous avons donné plus de 11 millions de dollars](#) en produits essentiels de nettoyage, d'assainissement et de santé publique pour soutenir les efforts humanitaires mondiaux.
- Nous avons contribué au [Restaurant Employee Relief Fund de la National Restaurant Association](#) et à la campagne de collecte de fonds Change is On the Menu.

Des partenariats pour prendre soin de nos communautés

Ecolab soutient les programmes et les initiatives qui protègent les personnes et la planète dans les communautés où nous vivons et travaillons.

QUELQUES POINTS FORTS EN 2020 :

DON DE 23 MILLIONS DE DOLLARS aux communautés locales ; sur ce total, **5 MILLIONS** ont été octroyés à des organisations ayant fourni une aide aux victimes de la COVID-19, soutenu les besoins de base et la formation professionnelle.

Nous avons donné plus de **11 MILLIONS DE DOLLARS** de produits, soit l'équivalent de **2000 tonnes** distribuées dans le monde entier sous forme d'aide humanitaire en partenariat avec World Emergency Relief.

Nous avons annoncé notre partenariat avec [Water.org](#) pour permettre à **100 000 PERSONNES** vivant dans la pauvreté en Inde d'accéder à une eau potable durable et à un meilleur assainissement, tout en fournissant plus de **98 MILLIONS** de litres d'eau par an pour préserver la santé hydrographique de bassins fluviaux extrêmement sollicités.

Nous avons soutenu la campagne [Our Water campaign](#) de The Nature Conservancy, qui s'est terminée en décembre 2020 et a récolté plus de **21 MILLIONS DE DOLLARS** en fonds privés et **103 MILLIONS DE DOLLARS** en fonds publics.

Prix et reconnaissance



Favoriser l'amélioration des performances, l'efficacité opérationnelle et l'impact durable

La création de valeur est l'objectif premier de toute entreprise, car la valeur génère de la croissance. Ecolab s'efforce de créer de la valeur pour avoir une influence positive sur ses clients, ses partenaires et ses communautés.

Les études de cas présentées dans ce rapport montrent concrètement comment Ecolab contribue à obtenir des résultats qui comptent, grâce à ses partenariats, ses connaissances, sa technologie et sa formation.

Apport de valeur, mobilisation en faveur de nos clients

Qu'il s'agisse d'améliorer la santé et la sécurité des travailleurs en première ligne, de réduire les émissions de gaz à effet de serre d'une centrale électrique ou de protéger la sécurité alimentaire d'une chaîne de restaurants, Ecolab contribue à créer de la valeur partout où cela est important.

Nous savons qu'un changement réel et durable se met plus rapidement en place lorsque les avantages économiques et environnementaux sont alignés, ce qui permet d'améliorer les performances, l'efficacité opérationnelle et de produire un impact durable.

Le terme eROI désigne un retour sur investissement exponentiel

L'eROI est notre méthode de mesure des avantages et de la valeur totale apportée par les solutions et services Ecolab, qu'il s'agisse d'accroître la productivité et le potentiel de performances, de réduire les coûts opérationnels ou de favoriser l'efficacité, tout en atteignant les objectifs de responsabilité dans l'entreprise et en ayant un impact positif dans le monde.

Nous nous différencions par notre approche. L'eROI nous permet d'en attester, en affichant le retour sur investissement de nos clients avec des résultats qui comptent.

En 2020, les projets eROI documentés et réalisés avec nos clients ont permis de réaliser plus de 877 milliards de dollars d'économies annualisées dans le monde.

En contribuant à définir et à créer de la valeur, Ecolab soutient ses clients, augmentant ainsi leur création de valeur dans le monde. Nos pratiques sont en phase avec les ambitions de nos clients et entraînent des résultats exponentiels au niveau commercial, lesquels permettent de mettre en place des conditions de vie saines dans les environnements et les communautés.

Nous sommes partenaires pour la bonne cause.



Recherchez les icônes semblables à celles répertoriées ici pour en savoir plus sur les résultats que nous obtenons.



EAU



ÉNERGIE



DÉCHETS



GAZ À EFFET DE SERRE



COÛTS



SÉCURITÉ ALIMENTAIRE



PRODUCTIVITÉ



RENTABILITÉ



SANTÉ ET SÉCURITÉ HUMAINE



VALEUR TOTALE APPORTÉE



RESPONSABILITÉ ENVIRONNEMENTALE



PROTECTION DE LA MARQUE



QUALITÉ DES PRODUITS



PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS



Améliorer la sécurité chez Wyndham grâce à des solutions simples et durables

CONTEXTE

Wyndham Hotels & Resorts est une société hôtelière mondiale rassemblant des marques réputées, dont Days Inn®, Ramada®, Super 8®, La Quinta® et Wyndham®. Avec plus de 8 900 sites dans le monde, l'entreprise est constamment à la recherche de solutions qui rendent le nettoyage facile et efficace pour ses franchisés, tout en économisant l'eau et l'énergie afin de réduire son empreinte écologique mondiale.



Au lendemain de l'épidémie mondiale de COVID-19, Wyndham a collaboré avec Ecolab pour réexaminer ses protocoles de nettoyage alors même que l'entreprise rouvrait ses portes à la clientèle. Ecolab a joué un rôle déterminant en soutenant l'initiative Count on Us de Wyndham® lorsque l'entreprise a commencé à exiger l'utilisation de désinfectants Ecolab dans toutes les chambres d'hôtel et les espaces publics des États-Unis et du Canada.

INNOVATION

Cherchant à réduire le nombre de produits nécessaires pour nettoyer chaque établissement, tout en préservant des normes élevées de propreté, Wyndham s'est associée à l'équipe d'Ecolab. Les solutions Ecolab comme notre programme de blanchisserie Aquanomic, lequel contribue à réduire les étapes de lavage, la consommation d'eau et la température de l'eau, facilitent la tâche des franchises Wyndham aux États-Unis et au Canada en leur permettant de fournir du linge propre à leurs clients tout en réduisant leur consommation globale d'eau et d'énergie.

L'équipe d'Ecolab a également travaillé avec l'équipe de Wyndham afin de trouver de nouveaux moyens de rendre le nettoyage plus simple et plus durable. Des solutions telles que le détergent de surface Oasis Pro ont simplifié le processus de nettoyage, permettant ainsi aux sites Wyndham de préserver leur propreté, tout en réduisant la quantité de déchets plastiques générés sur chaque site.

IMPACT

Les solutions propres et économes en ressources d'Ecolab ont aidé l'équipe de Wyndham à économiser de l'argent, de l'énergie et du temps pour pouvoir se concentrer sur l'offre d'un séjour propre et confortable à ses clients.

SOLUTIONS

- Programme pour blanchisserie
- Solutions Oasis Pro®
- Détergent pour sols Wash 'N Walk™

Économies annuelles

EAU

606 millions de litres

(610 000 m³) d'eau

ÉNERGIE

28 millions de kWh

GAZ À EFFET DE SERRE

5 800 tonnes métriques de CO₂

DÉCHETS

430 000 lbs de plastique
(195 tonnes métriques)

PRODUCTIVITÉ

185 000 heures de travail récupérées

SANTÉ ET SÉCURITÉ HUMAINE

Le système de distribution automatisé permet de réduire l'exposition

VALEUR TOTALE APPORTÉE

10 millions de dollars



AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ ET L'APPROVISIONNEMENT LOCAL POUR TATA STEEL

CONTEXTE

L'acier étant un composant essentiel des bâtiments et des infrastructures, il est crucial qu'il soit correctement fabriqué et fiable. Cependant, les opérations d'accès et de traitement requises pour obtenir un charbon de qualité supérieure et fabriquer de l'acier utilisable demandent beaucoup de temps et de ressources. Tata Steel est une entreprise de fabrication d'acier située en Inde. L'entreprise cherchait des moyens d'augmenter le rendement du charbon de haute qualité dans le processus de fabrication de l'acier. La capacité à produire du charbon de haute qualité contribuerait à réduire les importations nécessaires à la fabrication de l'acier, ce qui permettrait de réduire les coûts et de soutenir l'initiative « Make in India », laquelle encourage les organisations à s'approvisionner en local au lieu d'importer des ressources.

INNOVATION

S'appuyant sur un partenariat de dix ans, l'équipe de Nalco Water a travaillé avec Tata Steel pour optimiser le procédé d'élimination des cendres du charbon à l'aide de l'adjuvant de flottaison NALFLOTE™. Pour améliorer la qualité du charbon sous-tendant la fabrication de l'acier, les cendres doivent être retirées du charbon à l'aide d'eau, durant un procédé appelé « lavage du charbon ». Plus on enlève de cendres et plus la qualité du charbon est élevée. En général, lorsqu'on retire les cendres du charbon, une partie de ce dernier devient utilisable, tandis que l'autre devient un déchet. L'utilisation de NALFLOTE™ dans le processus d'élimination des cendres a permis d'augmenter la part du produit utilisable tout en réduisant la quantité de charbon gaspillée au terme du processus. Cela a contribué à réduire la quantité de charbon brut que Tata Steel devait se procurer, et par là-même à mieux utiliser les ressources locales. La solution de flottaison est une solution à base d'eau, non inflammable et non dangereuse, qui a permis de soutenir les objectifs de sécurité de Tata Steel.

IMPACT

Depuis la mise en œuvre du programme, Tata Steel a pu réduire les déchets et l'utilisation des ressources naturelles, améliorer la sécurité des collaborateurs et réduire les importations tout en augmentant la productivité de ses opérations. La réduction des importations a permis à Tata Steel de diminuer ses coûts d'exploitation, tandis que l'augmentation de la productivité a dynamisé la rentabilité globale de ses activités. Une fois combinées, les économies sur les coûts d'importation et l'augmentation de la production ont généré une augmentation des revenus annuels de 500 000 dollars.

SOLUTIONS PRÉSENTÉES

- Aide à la flottaison NALFLOTE™



Économies annuelles

DÉCHETS

Réduction
de 41 000
tonnes métriques de
matières premières

PRODUCTIVITÉ

Amélioration de la
productivité de l'usine
de 5 000
tonnes métriques
de charbon propre

SANTÉ ET SÉCURITÉ HUMAINE

Application d'une solution
non dangereuse

VALEUR TOTALE APPORTÉE

\$500,000

La réduction des importations a permis à Tata Steel de diminuer ses coûts d'exploitation, tandis que l'augmentation de la productivité a dynamisé la rentabilité globale de ses activités.



Améliorer la sécurité et consolider les opérations durables pour Chandra Asri

CONTEXTE

Chandra Asri Petrochemical est la plus grande entreprise pétrochimique intégrée d'Indonésie. Elle produit des matières premières qui sont utilisées dans toute une série de produits du quotidien, depuis les emballages alimentaires et les réservoirs d'eau jusqu'aux pièces automobiles et aux équipements de protection individuels. L'entreprise s'engage à limiter son empreinte écologique par le biais de diverses initiatives, notamment en réduisant l'utilisation de l'eau et de l'énergie.

INNOVATION

S'appuyant sur un partenariat de longue date avec Chandra Asri, Ecolab a fourni à l'entreprise une expertise sur site, des technologies de pointe et une chimie durable. L'équipe a présenté 3D TRASAR™, une solution de gestion de l'eau qui fournit un aperçu numérique des opérations de l'usine et identifie de quelles façons améliorer l'efficacité des opérations, et PRISM™ Technologies, qui protège les actifs de l'encrassement, ou de l'accumulation de matériaux indésirables sur les surfaces solides.

IMPACT

En fin de compte, ces solutions jumelées ont permis d'améliorer l'efficacité des opérations sur le site de Chandra Asri et ont incité l'équipe à les appliquer à une deuxième usine. En réalisant des économies d'eau et d'énergie avec 3D TRASAR™, l'usine a avancé dans la concrétisation de ses objectifs de développement durable tout en réduisant ses coûts opérationnels. Et en utilisant PRISM™, Chandra Asri a réduit les émissions de l'usine et diminué le besoin de nettoyages manuels, contribuant ainsi à protéger ses collaborateurs.



En réalisant des économies d'eau et d'énergie avec 3D TRASAR™, l'usine a avancé dans la réalisation de ses objectifs de développement durable tout en réduisant ses coûts opérationnels.

Économies annuelles

EAU

418 millions de litres

(350 000 m³) d'eau

ÉNERGIE

6 millions de kWh

GAZ À EFFET DE SERRE

2 100 tonnes métriques de CO₂

75 % de réduction du NO_x

DÉCHETS

125 millions de litres

(470.000 m³) d'eaux usées

VALEUR TOTALE APPORTÉE

4,5 millions de dollars

SOLUTIONS PRÉSENTÉES

- TECHNOLOGIE PRISM™
- TECHNOLOGIE 3D TRASAR™



Améliorer la conformité du nettoyage des chambres des patients et contribuer à réduire les taux d'infections nosocomiales au Gillette Children's Hospital

CONTEXTE

L'année 2020 a été marquée par plus d'attention portée à la manière dont nous maintenons nos espaces propres, en particulier dans les établissements de santé. Mais l'importance de prévenir la propagation des germes sur les surfaces est une priorité pour le Gillette Children's Hospital depuis bien avant la COVID-19. Le Gillette Children's Hospital est un centre de soins spécialisés qui accueille les enfants handicapés présentant des besoins médicaux complexes dans le Minnesota. L'hôpital souhaitait identifier des moyens d'ajuster ses pratiques de nettoyage des chambres des patients, afin d'améliorer la conformité du nettoyage de l'environnement et de contribuer à réduire les infections associées aux soins (infections nosocomiales). Ces dernières peuvent être contractées par des patients entrant en contact avec des mains ou des surfaces non nettoyées pendant la réception d'un traitement médical. Cela permettrait de garantir le nettoyage systématique des chambres des patients.

INNOVATION

Ecolab s'est associé au Gillette Children's Hospital pour mettre en œuvre son programme Ecolab pour les chambres des patients, qui permet de s'assurer que les chambres des patients sont systématiquement nettoyées.

Le programme utilise le désinfectant quotidien OxyCide™ doté d'une activité sporicide pour nettoyer et désinfecter les surfaces très touchées comme les éviers et les plateaux de table, en combinaison avec le gel de marquage fluorescent breveté DAZO® et une lampe de poche UV pour mesurer rapidement et objectivement le degré de nettoyage des surfaces. Étant donné qu'OxyCide désinfecte et nettoie les surfaces simultanément, il est important de noter que le Gillette Children's Hospital a pu rationaliser ses procédures de nettoyage, permettant ainsi au personnel de gagner du temps et de réduire les coûts de main-d'œuvre tout en continuant à réduire les risques d'exposition potentiels aux infections nosocomiales.

Le programme comprend également des tableaux de bord pour effectuer le suivi et le partage des résultats obtenus avec DAZO® quant à la propreté des chambres, et identifier des possibilités d'action pour organiser une formation pratique supplémentaire avec un responsable de compte local dédié, afin d'aider à la mise en œuvre et à la formation dans les hôpitaux, suivre les progrès et analyser les mesures de performance pour contribuer à garantir le succès du programme au niveau du département, de l'équipe, de l'individu ou de l'objet.

IMPACT

Le programme pour les chambres des patients a permis d'établir un lien clair et durable entre le renforcement de la surveillance, du retour d'information et de la formation et la réduction de l'incidence des infections nosocomiales. Le Gillette Children's Hospital a constaté une augmentation de 37 à 90 % de la conformité du nettoyage des surfaces très touchées et une diminution de 65 % des infections nosocomiales au cours de la même période de trois ans, ce qui a contribué à accroître la productivité en augmentant la rotation des lits des patients et plus important encore, en assurant la sécurité des enfants pendant leur séjour.

Économies annuelles

SANTÉ ET SÉCURITÉ HUMAINE

Les infections nosocomiales ont diminué de

65 %

PRODUCTIVITÉ

Augmentation de la précision du nettoyage des surfaces à contact élevé de

37 à 90 %

COÛTS

133 000 DOLLARS
de dépenses en moins

VALEUR TOTALE APPORTÉE

133 000 dollars
annuellement

SOLUTIONS

- Gel de marquage fluorescent breveté DAZO® et lampe de poche pour une mesure rapide et objective de la rigueur du nettoyage
- Le nettoyant désinfectant quotidien OxyCide™ permet une intervention proactive contre *C. difficile* et d'autres infections nosocomiales



Mettre en œuvre la sécurité et le développement durable pour une entreprise privée du secteur de l'énergie

CONTEXTE

La fourniture d'énergie de manière aussi sûre et durable que possible est une priorité pour l'une des plus grandes entreprises privées du secteur de l'énergie au Mexique. L'une de ses centrales locales illustre parfaitement la manière dont l'entreprise a mis ces engagements en pratique.

L'usine utilise les eaux usées communales pour son processus de production d'électricité. Elle utilisait du chlore gazeux pour éliminer les contaminants afin que l'eau soit suffisamment propre pour être utilisée dans la tour de refroidissement et le système d'osmose inverse, lequel élimine les impuretés par filtration. Si cette approche permettait de contrôler la croissance microbienne, elle nécessiterait de grandes quantités de biocides et le remplacement hebdomadaire des bouteilles de chlore gazeux, un travail à haut risque pour deux personnes.

En outre, l'utilisation intensive de biocides a eu un impact négatif sur les performances de la membrane d'osmose inverse et sur sa capacité à filtrer les eaux usées. Pour remédier à cette situation, l'usine a dû mettre le système d'osmose inverse hors service pour les lavages six jours par an, entraînant ainsi une perte de production. L'usine avait besoin d'une solution de prétraitement qui soit meilleure pour l'environnement, la sécurité des travailleurs et la productivité.

INNOVATION

Nalco Water, une société d'Ecolab, a recommandé le programme de dioxyde de chlore Purate™, qui désinfecte et traite l'eau, en toute sécurité. Purate™ est conçu pour préserver la qualité de l'eau sans utiliser de grandes quantités de biocides, tandis qu'un système de surveillance en ligne permet aux usines de corriger les fluctuations de la qualité de l'eau en temps réel. Purate™ fait partie de l'approche holistique de l'usine en matière de traitement de l'eau. Cela inclut deux autres solutions numériques Ecolab qui favorisent l'utilisation efficace de l'eau et de l'énergie : la technologie 3D TRASAR™ pour eau de refroidissement, les chaudières et les membranes et le programme OMNI™, qui optimise le transfert de chaleur pour assurer la fiabilité.

IMPACT

Grâce à l'adoption de la technologie Purate™, la qualité de l'eau de traitement de l'usine a été améliorée, et l'utilisation de biocides a été considérablement réduite. La consommation d'énergie et les coûts ont diminué, de même que la sécurité et la productivité ont été améliorées grâce à l'élimination du remplacement hebdomadaire des bouteilles de gaz et à la réduction des lavages du système d'osmose inverse. Tous ces avantages contribuent à soutenir le client dans sa volonté de réduire l'impact environnemental de ses opérations tout en répondant aux besoins de ses clients de manière sûre et durable.

SOLUTIONS

- Technologie Purate™
- Technologie 3D TRASAR™
- Programme OMNI™

Économies annuelles

ÉNERGIE

Réduction de la consommation d'énergie de **2 800 MWh**

GAZ À EFFET DE SERRE

2 000 tonnes métriques

COÛT

Utilisation réduite des produits chimiques, pour une économie de **136,000 dollars**

PRODUCTIVITÉ

41 000 dollars
Augmentation de la disponibilité de l'eau pour les turbines à gaz

PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS

Suppression de l'entretien du système de chloration et réduction de 60 % des lavages du système d'osmose inverse, ce qui permet d'économiser **30 000 dollars**

SANTÉ ET SÉCURITÉ HUMAINE

Amélioration de la sécurité des collaborateurs, se traduisant par une réduction de **58 000 dollars** des dépenses en EPI

VALEUR TOTALE APPORTÉE

\$265,000



eROISM
by Ecolab

Amélioration de la puissance de nettoyage et économies d'eau pour une ligne de fabrication de produits cosmétiques et de soins

CONTEXTE

Face à l'intérêt croissant des clients pour les produits durables, la réduction de l'impact environnemental devient un enjeu crucial pour les marques de consommation. Ecolab s'est rapproché d'une multinationale de cosmétiques et de soins corporels pour identifier les possibilités d'optimiser la productivité et de réduire les coûts opérationnels totaux tout en adoptant des activités durables, conformément aux objectifs de développement durable de l'entreprise.

INNOVATION

Le client cherchait des moyens d'améliorer son efficacité opérationnelle et souhaitait réduire le temps et la consommation d'eau nécessaires au nettoyage des cuves utilisées pour produire ses produits cosmétiques. Les produits de maquillage et de soins personnels sont réglementés et les récipients utilisés pour les produire doivent être nettoyés et désinfectés conformément à une norme stricte. Le client avait besoin d'une solution de nettoyage globale permettant d'optimiser la capacité de production de chaque installation tout en garantissant un niveau de qualité élevé. L'équipe d'Ecolab s'est associée à eux pour identifier les possibilités de cibler les résidus de produits difficiles à nettoyer comme l'oxyde de titane, l'oxyde de zinc et le silicium dans leurs gammes de produits, tout en réduisant les arrêts de production, les risques de manutention pour les collaborateurs dus aux opérations de nettoyage manuel supplémentaires et la quantité d'eau utilisée pour nettoyer chaque cuve. Ecolab a travaillé avec l'une des installations du client pour optimiser ses programmes de nettoyage existants avec notre technologie Risil Mat™, un détergent alcalin innovant idéal pour éliminer les résidus tenaces résultant de la fabrication des produits cosmétiques et de soins. Risil Mat™ a fourni à l'établissement une solution sûre et reproductible qui lui a permis de rendre ses cuves propres du premier coup.

IMPACT

Le programme Risil Mat™ d'Ecolab a permis de réduire de manière significative le besoin de nettoyage manuel, ce qui a permis au client d'augmenter sa capacité de production, de rendre ses opérations plus sûres et de travailler de manière plus durable. Grâce à la compatibilité de Risil Mat™ avec le matériel existant, le programme a également réduit les coûts en éliminant les besoins en investissements nouveaux et immédiats ou en projets d'expansion pour atteindre les objectifs de production. En outre, l'usine a considérablement réduit la consommation d'eau, d'énergie et les émissions de gaz à effet de serre sur l'ensemble de la chaîne de production, démontrant ainsi à ses clients son engagement en matière de durabilité.

SOLUTIONS

• Programme Risil Mat™ d'Ecolab

Économies annuelles

EAU

48 % de réduction
du gaspillage d'eau ce qui équivaut à
363 400 litres
(370 m³) d'eau

ÉNERGIE

31 % de réduction
de la consommation d'énergie soit
4 900 kWh

GAZ À EFFET DE SERRE

31 % de réduction
des émissions de CO₂

PRODUCTIVITÉ

50 % de réduction
du temps de nettoyage et 9 %
d'augmentation de la capacité

SANTÉ ET SÉCURITÉ HUMAINE

Amélioration de la sécurité des
collaborateurs et optimisation des
procédures de nettoyage physique

VALEUR TOTALE APPORTÉE

\$360,00

Se positionner en leader grâce au partenariat

Nous travaillons tous les jours à créer de la valeur pour nos clients internationaux, en leur donnant les moyens d'atteindre leurs objectifs environnementaux et opérationnels, et de promouvoir leurs ambitions en matière de responsabilité de l'entreprise. Grâce à nos connaissances et à nos technologies uniques, nous proposons des solutions qui produisent des résultats positifs et un impact à long terme pour nos clients et pour le monde.



Notre expertise

Les défis les plus urgents pour la planète ont besoin des personnes les plus expérimentées pour les résoudre :



EAU

Nous gérons plus de **4 000 milliards** de litres d'eau pour nos clients. De plus, notre expertise et nos solutions contribuent grandement à réduire la consommation d'eau, à faciliter sa réutilisation et son recyclage, ainsi qu'à protéger cette ressource précieuse.



ALIMENTATION

Nos experts sont à la pointe de la sécurité alimentaire et proposent des solutions qui vont de la ferme à la table, contribuant ainsi à prévenir plus de **7,6 millions** de maladies d'origine alimentaire chaque année.



SANTÉ

Nous aidons à prévenir la propagation des maladies en réduisant de **1,8 million** le nombre d'infections et en nettoyant **66 millions** de mains chaque année, tout en veillant à garder nos lieux de réunion et de soin plus propres et plus sûrs.



CLIMAT

À l'aide de solutions innovantes en matière d'énergie, nous aidons nos clients à économiser plus de **44 milliards** de BTU d'énergie et à éviter **3,5 millions** de tonnes métriques d'émissions de gaz à effet de serre chaque année.

Découvrez comment nous pouvons vous aider à obtenir des résultats exponentiels grâce à la mise en œuvre d'opérations responsables : [Ecolab.com/CSR](https://www.ecolab.com/CSR)



Contactez votre représentant commercial Ecolab pour en savoir plus sur la façon dont nous pouvons vous aider à gagner en efficacité tout en réduisant votre consommation d'eau et d'énergie, vos émissions de gaz à effet de serre, etc.

Les récits d'impact pour nos clients présentés dans ce résumé sont étayés par des études de cas détaillées.

Les conditions, procédures et résultats décrits dans chaque récit d'impact pour un client reflètent les résultats anticipés des produits et services d'Ecolab dans ces conditions spécifiques, dont certains ou tous peuvent être uniques à chaque récit. Des résultats comparables peuvent être attendus dans des conditions comparables, mais les résultats peuvent varier.

ECOLAB[®]

Siège mondial
1 place Ecolab, St. Paul, MN 55102
www.ecolab.com | 1800 2 ECOLAB

©2021 Ecolab USA Inc. Tous droits réservés. 57446/0800/0521